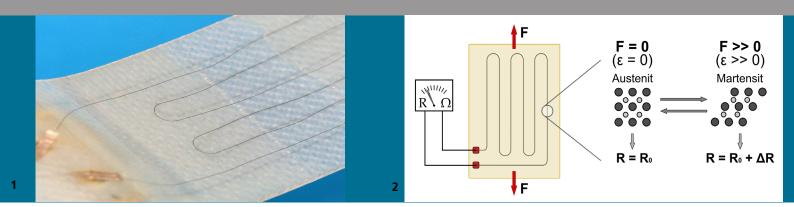


FRAUNHOFER-ALLIANZ ADAPTRONIK



- 1 Glasfaserverbundwerkstoff mit integrierten Dehnungssensoren aus FGL
- 2 Prinzipbild der Widerstandsände-rung bei Dehnungssensoren aus FGL

Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU

Reichenhainer Straße 88 09126 Chemnitz

Abteilung Adaptronik

Nöthnitzer Straße 44 01187 Dresden Dr.-Ing. Thomas Mäder Telefon +49 371 5397-1577 thomas.maeder@iwu.fraunhofer.de

www.iwu.fraunhofer.de

IN ZUSAMMENARBEIT MIT



DEHNUNGSSENSOREN FÜR STARK ELASTISCHE MATERIALIEN

Herausforderungen

Faserverbundwerkstoffe und Kunststoffe sind stark elastisch dehnbar. Zur Dehnungsmessung an Bauteilen aus diesen Materialien sind daher ebenso dehnbare Sensoren notwendig. Elastische Dehnungssensoren für zyklische Messungen und mobile Anwendungen sind derzeit nicht verfügbar.

Innovation

Pseudoelastische Formgedächtnislegierung (FGL) als Dehnungssensor in Form von Strukturen aus Draht unterschiedlichen Durchmessers

Anwendungsbeispiel

Dehnungssensor zur Überwachung von Flügeln einer Windkraftanlage (8 mm x 10 mm, 120 Ohm, k-Faktor 5,4)

Vorteile

Große elastische Dehnbarkeit

- max. wiederholbare Dehnung: 8 %
- Dehnung bei großer Zyklenanzahl: 2 %
- Nachweis für 10^6 Lastwechsel bei 1~% Dehnung
- ermittelter min. k-Faktor: 5
- Querempfindlichkeit (GFK): -0,09
 Einfache Sensor-Integration in Kunststoff

und Faserverbunde

– Einbettung der Sensorstruktur durch Spritzgießen, beim Laminieren sowie beim Infiltrieren

Unser Leistungsangebot

Entwicklung, Auslegung, Konstruktion, Prozessgestaltung, Charakterisierung, angepasste Messtechnik, Überführung in spezifische Anwendung